

# EPOXY GIETMORTEL

## EH196S EPOXY GIETMORTEL (slow)

### TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › voldoet aan EN 13813 Dekvloermortel en dekvloeren
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

### EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare 2 componenten epoxy gietmortel met een hoge reactiesnelheid
- › voor toepassingen waarbij een snelle voortgang van het werk, lagere temperaturen en kleinere volumes vereist zijn
- › zeer vloeibare verwerkingsconsistentie, verpompbaar
- › zeer snel belastbaar
- › vulstof voorgemengd en vacuüm ontlucht
- › bijzonder goede hechting op beton en staal
- › wordt zonder hechtbrug direct op het voorbereide betonoppervlak of staal gegoten
- › zeer hoge druk- en afschuifsterkte
- › voor hoge statische en dynamische belastingen
- › trilling dempend
- › waterdicht
- › bestand tegen olie, lichte zuren en logen
- › bestand tot een gebruikstemperatuur van 60 °C bij natte belasting of 80 °C bij droge belasting
- › hoge weerstand tegen temperatuurschommelingen

### SYSTEMECOMPONENTEN

- EH1/EH115** Grondering
- EH196S** Epoxy gietmortel

### TOEPASSINGEN

Gietmortel

- bij geringe laagdiktes
- voor spoorbouw en kraanbanen
- voor gegalvaniseerde stalen onderdelen en non-ferrometalen
- voor precisielagers
- voor hoogbouwmagazijnen
- voor pompen, compressoren en compressoren in de chemische industrie
- voor geluidsschermpalen en steunplaten in de wegen- en bruggenbouwsector
- tussen staalplaten
- voor meetsensoren in betonverhardingen
- Schraaplaag bij vullen en uitvlakken van krassen en holtes in betonnen ondergronden als voorbereiding voor epoxy coatings

## TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		EH196S	
Korrelgrootte		mm	0-0,5
Laagdikte		mm	6-200
Mengverhouding		Hars : Harder	10 : 1
Verbruik ca.		kg/(m <sup>2</sup> · mm)	2,0
Soortelijk gewicht (23 °C/50 %)		kg/m <sup>3</sup>	1.800
Spreadmaat		cm	≥ 30
Vloeimaat		cm	≥ 60
Verwerkingstijd ca.	5 °C	min	60
	20 °C	min	35
	30 °C	min	20
Min. verwerkingstemperatuur		°C	10
Druksterkte*	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 100
Buigtreksterkte*	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
Aanhechtingssterkte	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5
E-modulus (statische)	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6.000

\* morteldruksterkte en buigtreksterkte cfm. DIN EN 196-1

**Opslag:** Tenminste 12 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.

**Verpakking:** 2 componenten verpakking van 15-kg; 45 blikken op europallet 675 kg

**Gevarenklasse:** Gevaargoed. Zie verpakking en veiligheidsbladen.

## VERWERKING

### ONDERGROND VOORBEREIDEN

Werk op een vorstvrije, droge en schone betonnen ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementschors, olie en vet verwijderen. Ondergrond opruwen door middel van boucharderen, kogelstralen of frezen (NIET schuren). De toeslagmaterialen in het beton moeten daarbij zichtbaar zijn blootgelegd. Hechtvlakken stofvrij maken met een stofzuiger (NIET bezemen). Hechtsterkte  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$  aantonen.

### MENGEN

De hars (A-component) en de harder (B-component) worden in afgemeten hoeveelheden aangeleverd in een metalen doorslagverpakking. De harder zit in het verhoogde deksel en vloeit bij de hars zodra de bodem van het deksel met een priem wordt doorgeslagen. Neem het deksel weg als deze helemaal leeg is. Meng altijd de volledige hoeveelheid en ga niet zelf kleinere volumes afwegen.

Meng vervolgens intensief met een langzaam draaiend roerwerk (circa 50-60 omwentelingen per minuut). De mengtijd moet minstens 5 minuten bedragen. Geen overtollige lucht bijmengen. Giet het product vervolgens in een schoon vat en meng nogmaals grondig tot een homogene massa is verkregen.

### VERWERKEN

Het aangieten van grotere volumes kan leiden tot materiaalkrimp en/of scheuren als gevolg van reactietemperaturen. Daarom moet het volume van **EH196S** per laag als volgt worden beperkt:

- De maximale laagdikte is **200 mm**, het maximale volume is **500 l** ofwel **1.000 kg**.
- De verhouding **b x l** van het te ondergieten oppervlak mag **max. 1 : 3** zijn.
- Bij het ondergieten van railsystemen mag het te ondergieten oppervlak niet langer zijn dan 7 m, met inachtneming van de maximaal toegestane laagdikte en volume.

Als er grotere volumes nodig zijn, moeten deze in lagen worden aangebracht. In de regel moeten deze lagen, als dit niet de laatste laag is, vol-en-zat worden afgestrooid met vuurgedroogd kwartzand met een korrelgrootte van 0,5/1,2 mm om de hechting van de volgende laag te garanderen. Verwijder overtollig, ongebonden kwartzand voordat u de volgende laag aanbrengt.

De oppervlaktetemperatuur van de laatste laag moet zijn afgekoeld tot  $\leq 35 \text{ °C}$  voordat gestart kan worden met het aangieten van de volgende laag. Binnen de 24 uur moet de volgende laag aangebracht worden om een chemische hechting van de afzonderlijke lagen te verzekeren.

Een hechtbrug is over het algemeen niet nodig. Alleen in het geval van sterk zuigende betonnen ondergronden wordt vooraf voorstrijken met **EH1** aanbevolen. Raadpleeg het actuele **EH1** informatieblad.

Giet de gemengde **EH196S** zonder onderbreking in de geprepareerde bekisting met lossingsmiddel. Het aangieten van het oppervlak moet zonder onderbreking vanaf één kant of hoek worden uitgevoerd.

### Verwerkingstemperatuur:

+10 °C tot +30 °C (lucht- mortel en constructietemperatuur).

De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven de dauwpunt temperatuur liggen.

De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 80 % bedragen.

De restvochtigheid in minerale ondergronden mag ten hoogste 4 % bedragen.

### Uitharding:

Bij de verwerking van epoxy mortels zijn zowel de omgevingstemperaturen als de ondergrondtemperaturen van cruciaal belang.

Bij lage temperaturen worden de chemische reacties die plaatsvinden over het algemeen vertraagd, waardoor de producten langzamer uitharden. Dit verlengt de verwerkingstijd, de overschilderbaarheid, de beloopbaarheid en de uithardingstijd. Tegelijkertijd neemt het verbruik toe door de hogere viscositeit en verslechtert het ontluichtingsgedrag.

Bij hogere temperaturen worden de chemische reacties versneld waardoor de producten sneller uitharden. Dit verkort ook de verwerkingstijd, de overschilderbaarheid, de beloopbaarheid en de uithardingstijd.

## VERWERKING

Voor volledige uitharding moeten de gemiddelde product- en omgevingstemperatuur boven de gespecificeerde minimumtemperaturen liggen en ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur gedurende de volledige uithardingstijd.

Het oppervlak gedurende 24 uur beschermen tegen alle vormen van contact met vocht; denk ook aan condens. Contact met vocht leidt tot witte verkleuringen en een kleverig oppervlak met afwijkende eigenschappen.

### REINIGING:

Gereedschap en gemorst materiaal direct na gebruik reinigen met **EH** Reiniger en verdunner.

### FYSIOLOGISCH GEDRAG, BESCHERMENDE MAAT-REGELN, MARKERING EN VERWIJDERING:

Het product is alleen goedgekeurd voor professionele gebruikers. Tijdens het aanbrengen moet het DGUV-voorschrift 113-012 "Werkzaamheden met epoxyharsen" en het op dat moment geldige veiligheidsinformatieblad in acht worden genomen.

Het product is in uitgeharde toestand niet giftig. Lees voor gebruik de waarschuwingen op de verpakking en neem ze in acht. Reinig verontreinigde huid onmiddellijk met veel water en zeep. Niet-uitgehard materiaal mag niet in de riolering, waterwegen of bodem terechtkomen. Gemorst materiaal moet onmiddellijk worden opgeruimd, bijvoorbeeld met zaagsel. Blikken moeten worden afgevoerd in overeenstemming met de huidige afval- en verwijderingswet.